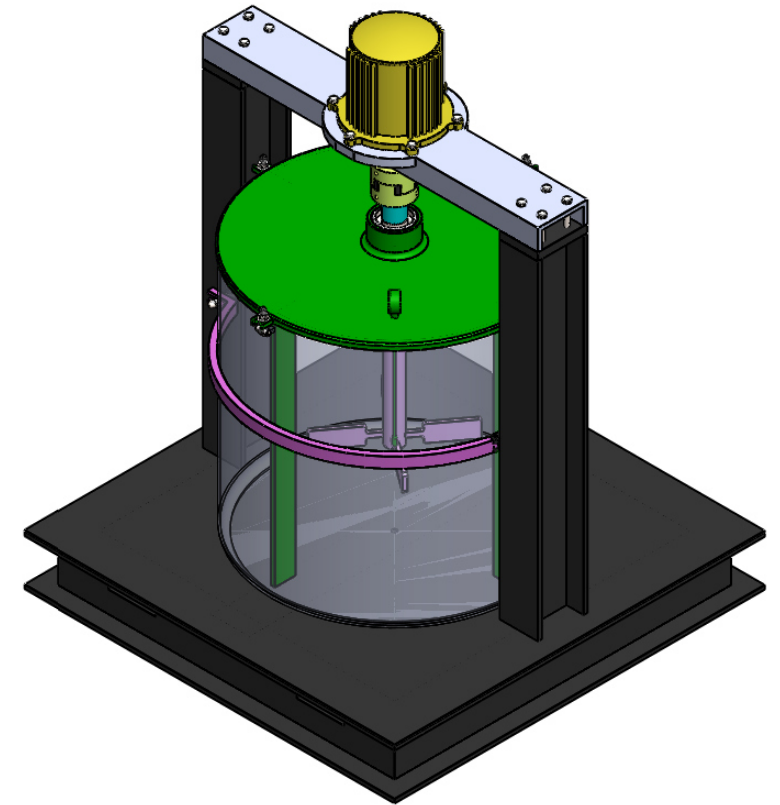
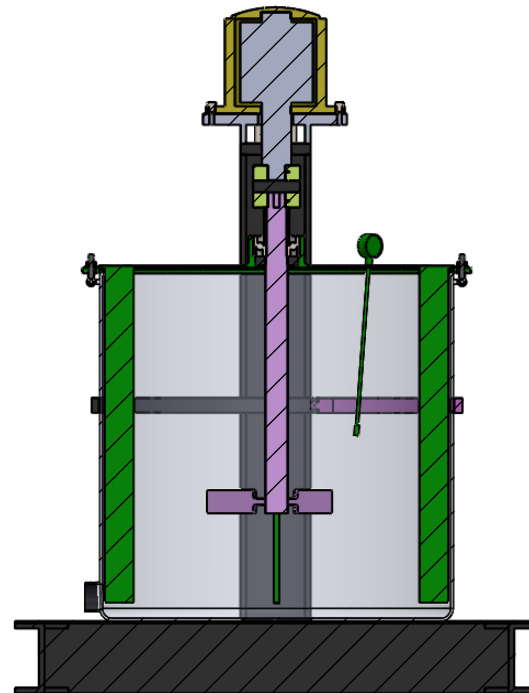
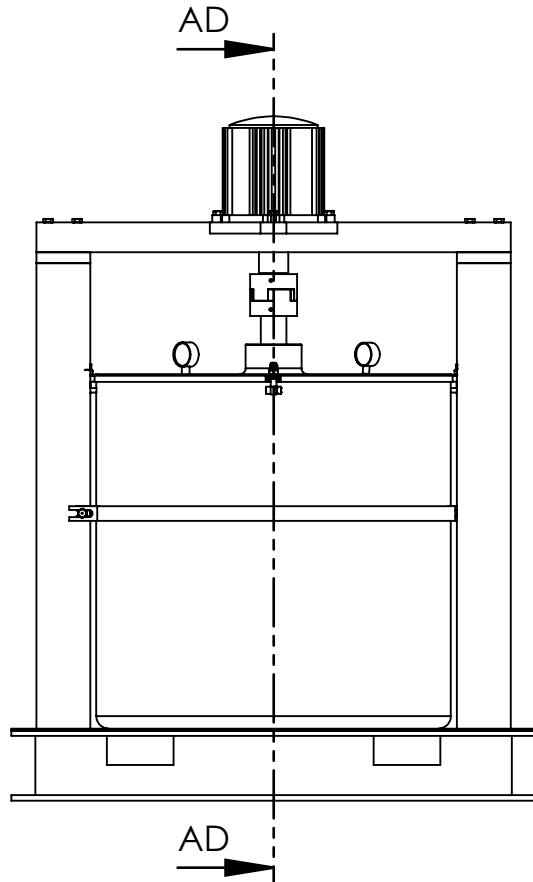


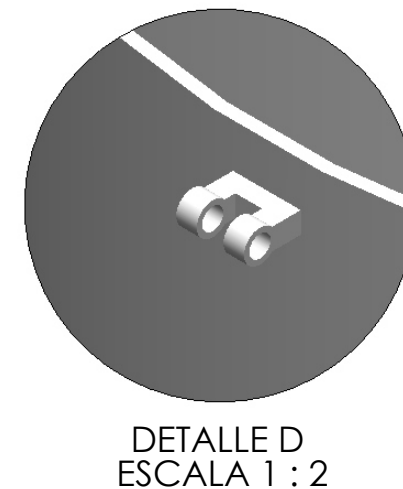
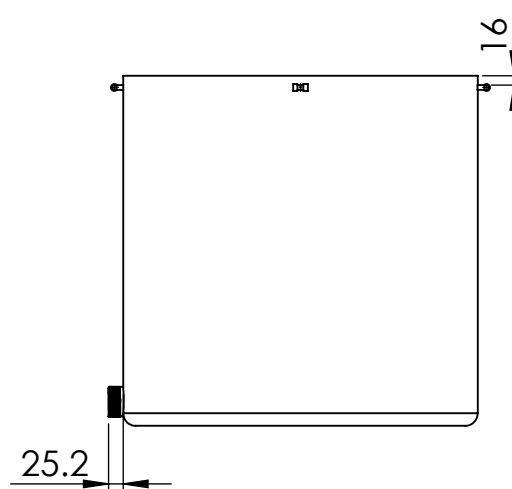
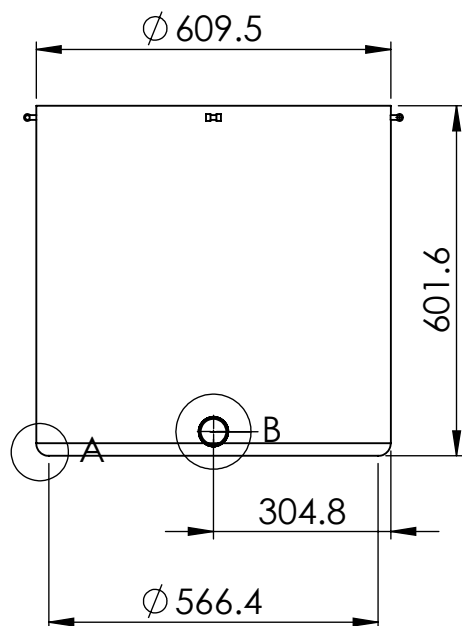
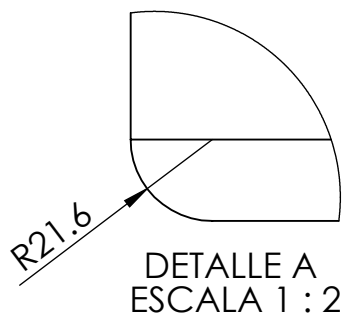
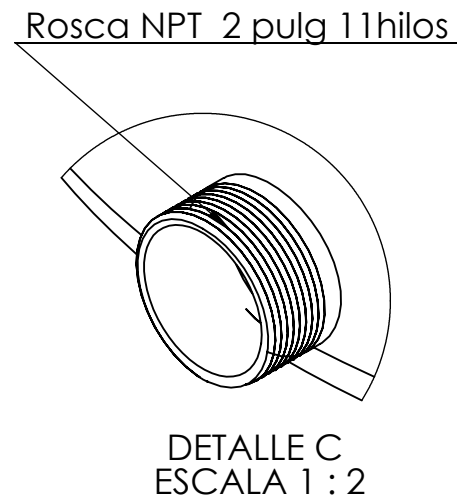
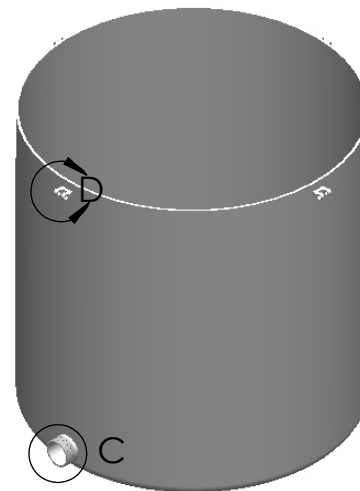
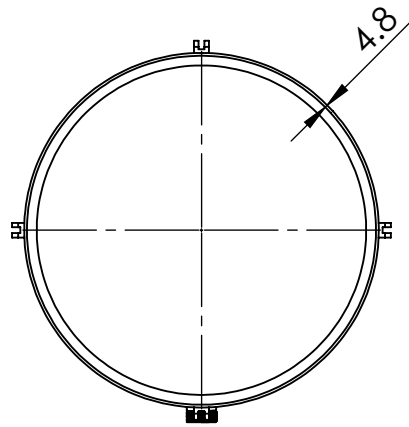
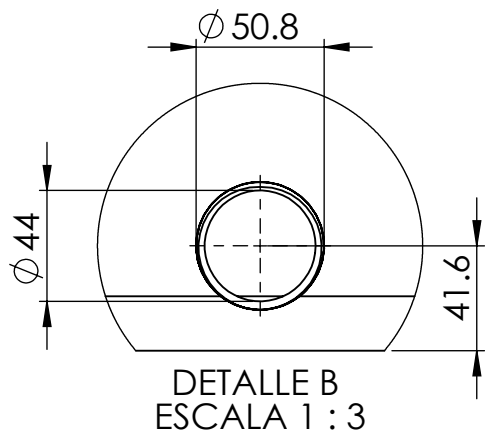
PLANO GENERAL DEL BIOREACTOR



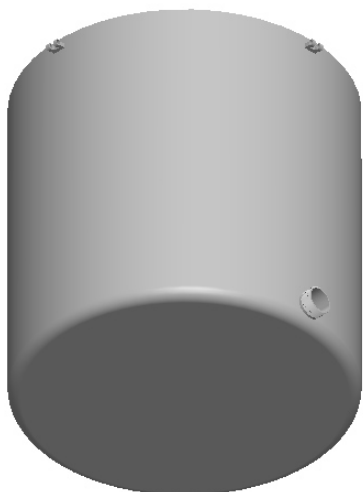
SECCIÓN AD-AD

ESCALA 1 : 13

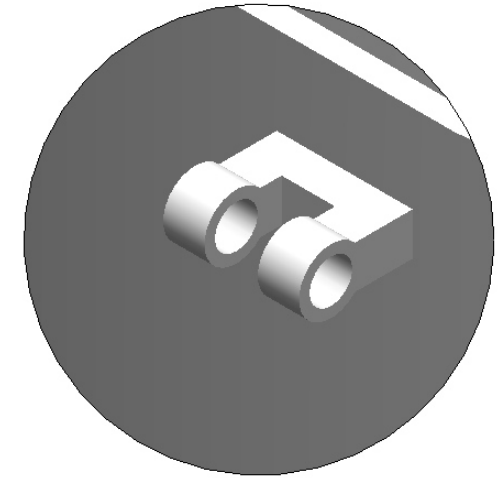
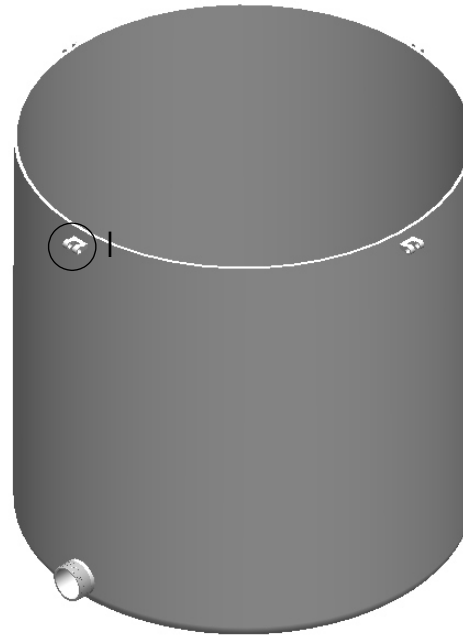
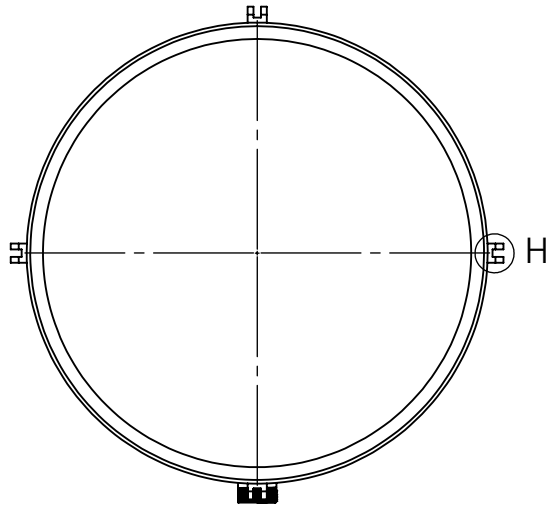
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 1 DE 14	Todas las tolerancias son: ± 0,01 mm a menos que se especifique lo contrario
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA: 24-02-2014	MATERIAL: VARIADO		
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA	
NOTAS:	NOMBRE DEL PLANO PLANOS BIOREACTOR			N° DE PLANO 1



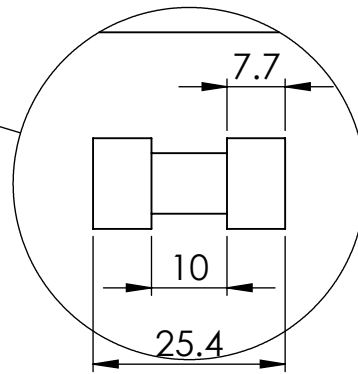
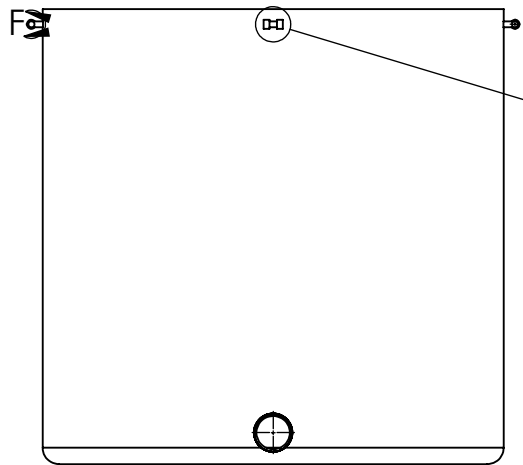
NOTA: Soldadura con electrodo AW 880,E 312-16.



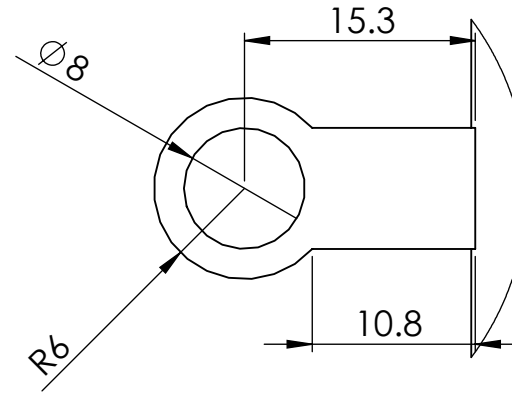
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 2 DE 14	Todas las tolerancias son: ± 0,01 mm a menos que se especifique lo contrario
REVISO: ING HENRY SANTAMARIA	FECHA: 07-02-2014	MATERIAL:	ACERO INOXIDABLE 316L	
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA	
NOTAS:	NOMBRE DEL PLANO			N° DE PLANO
	CILINDRO CONTENEDOR			2



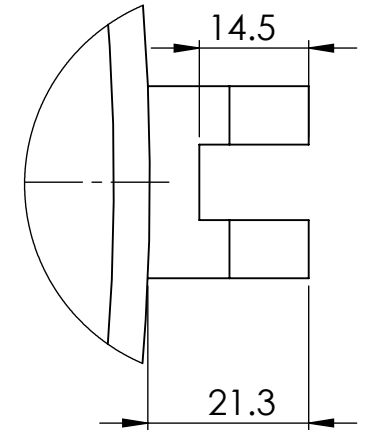
DETALLE I



DETALLE J



DETALLE F
ESCALA 2 : 1

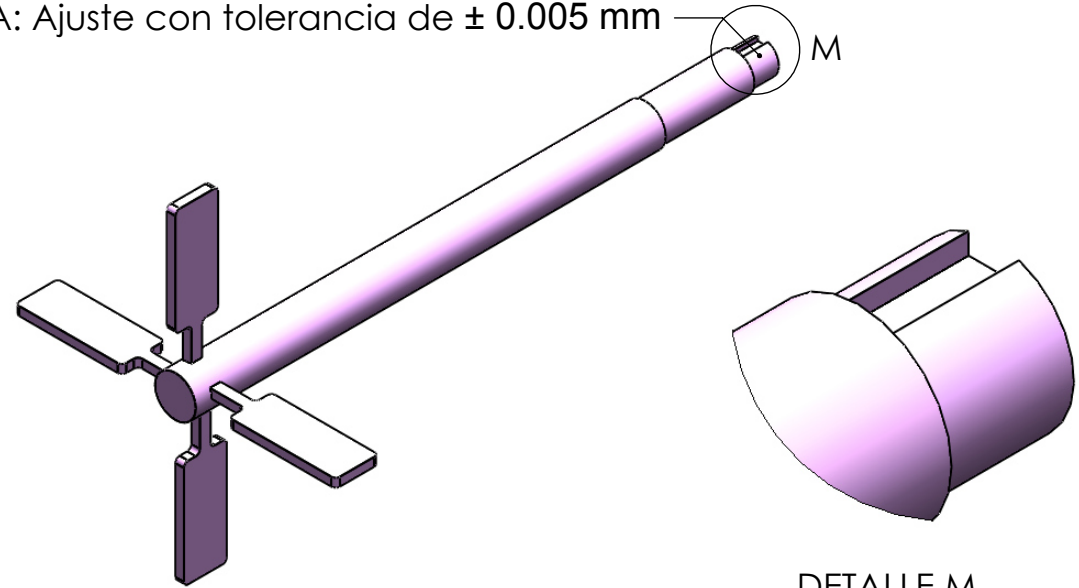
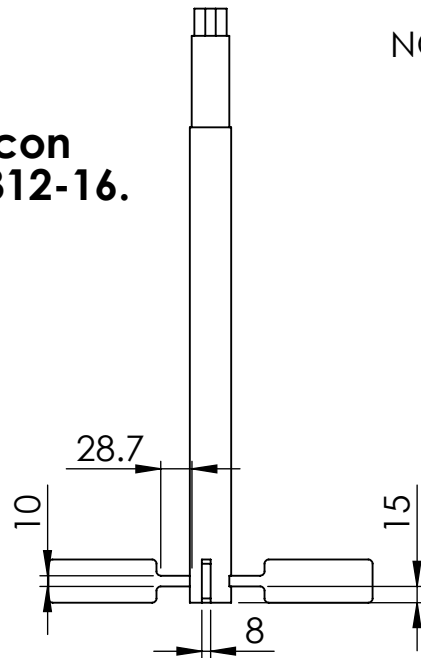


DETALLE H

DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 3 DE 14	Todas las tolerancias son: ± 0,01 mm a menos que se especifique lo contrario
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA: 07-02-2014	MATERIAL:	ACERO INOXIDABLE 316L	
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA	
NOTAS:	NOMBRE DEL PLANO			N° DE PLANO
	CILINDRO CONTENEDOR-DETALLE			3

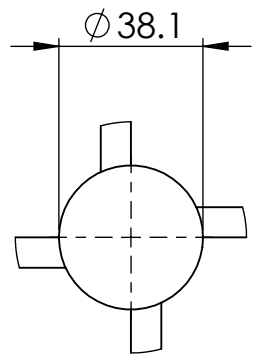
NOTA: Soldadura con electrodo AW 880,E 312-16.

NOTA: Ajuste con tolerancia de ± 0.005 mm

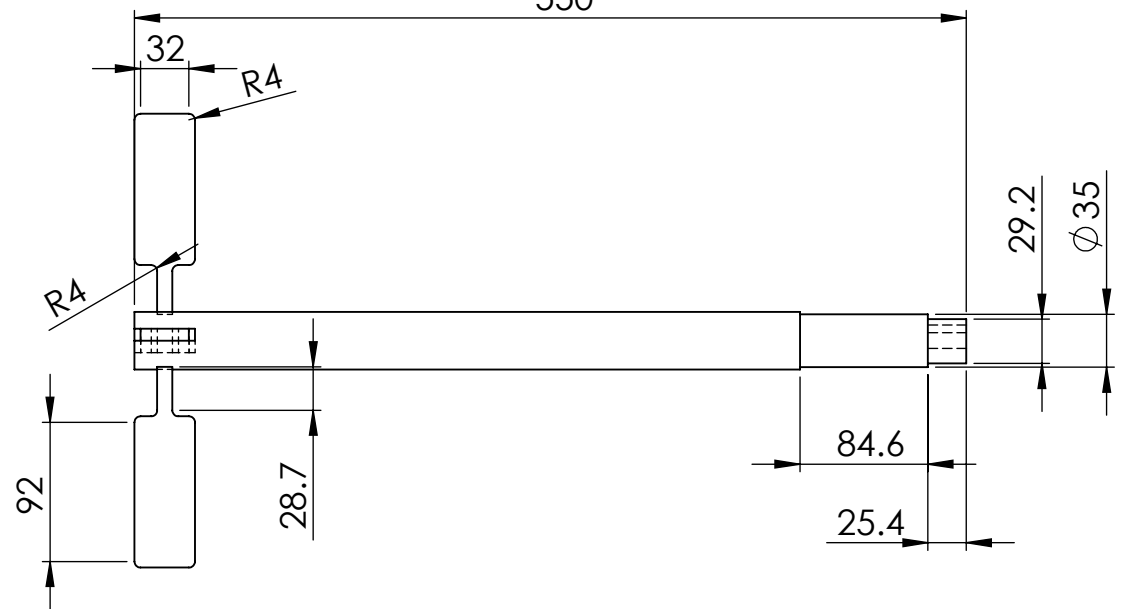
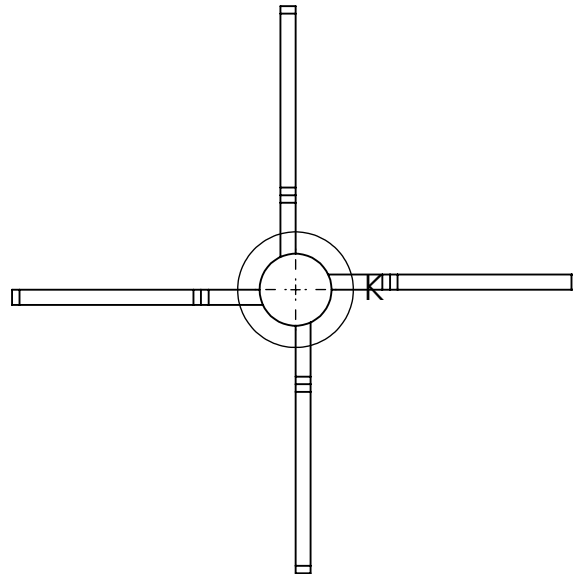


DETALLE M

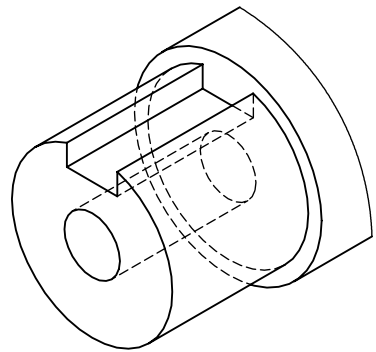
550



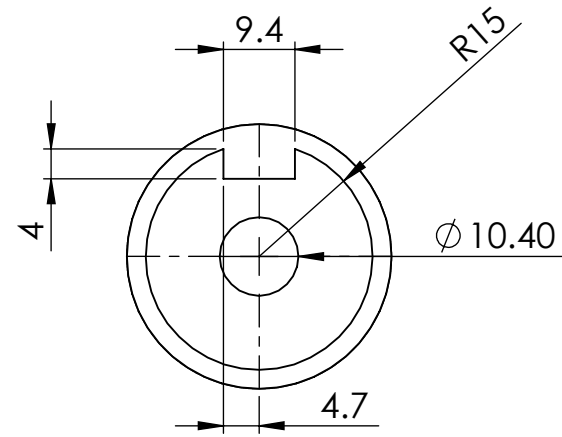
DETALLE K
ESCALA 1 : 2



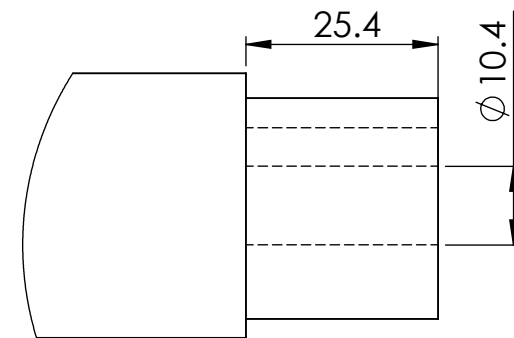
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD: HOJA 4 DE 14	Todas las tolerancias son: $\pm 0,01$ mm a menos que se especifique lo contrario
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA:07-02-2014	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE 316L	
APROBADO:SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1 FORMATO: CARTA	
NOTAS:	NOMBRE DEL PLANO ELICE MEZCLADORA		N° DE PLANO 4



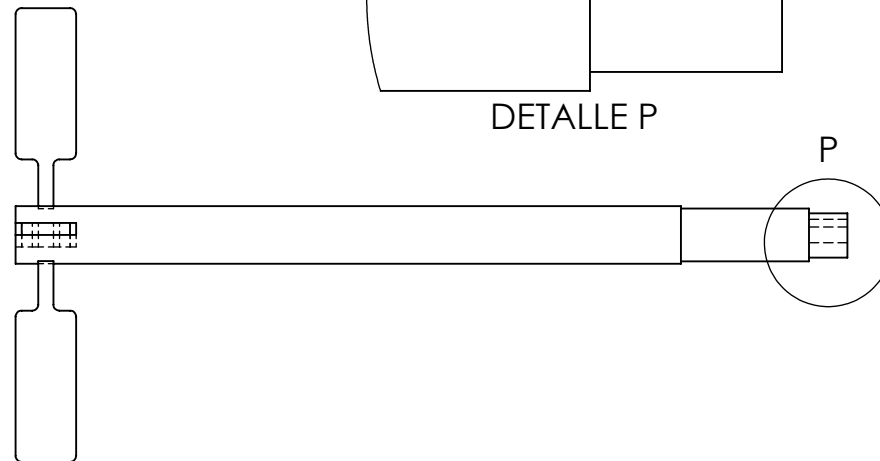
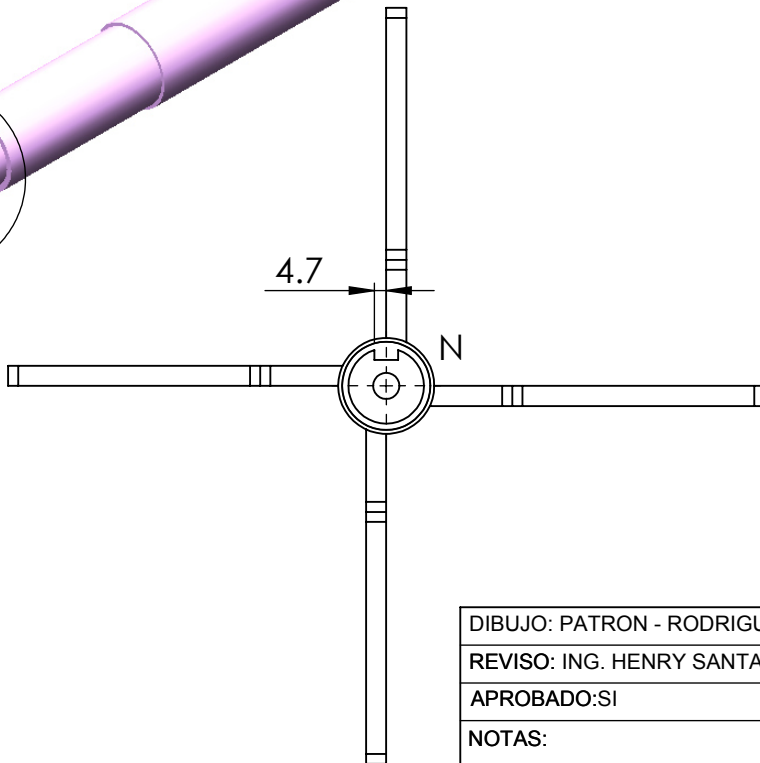
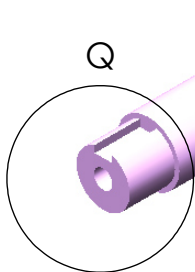
DETALLE Q



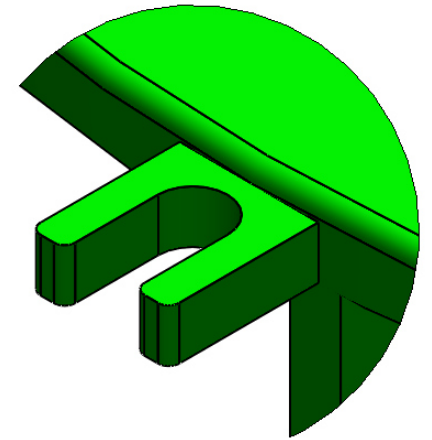
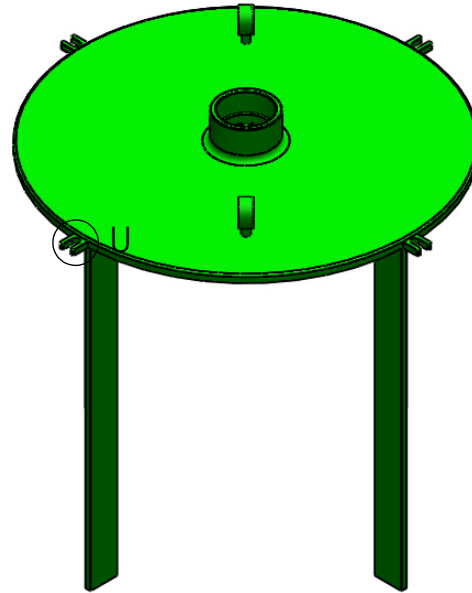
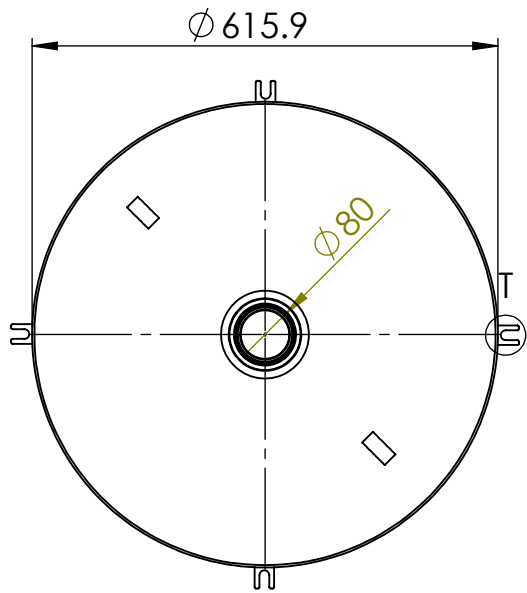
DETALLE N



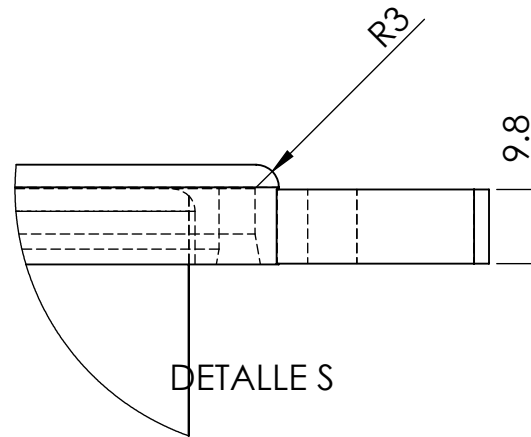
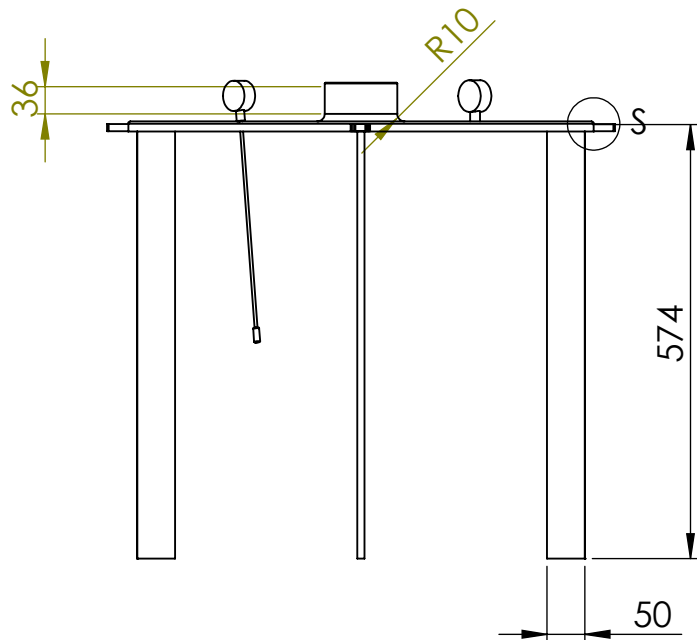
DETALLE P



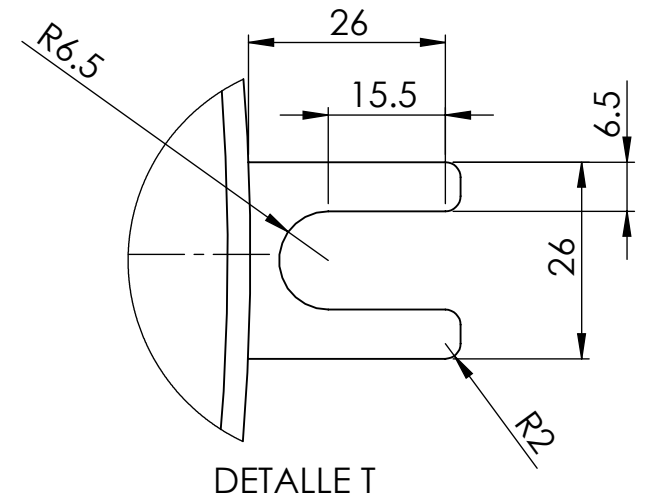
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD: HOJA 5 DE 14	Todas las tolerancias son: ± 0,01 mm a menos que se especifique lo contrario
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA: 07-02-2014	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE 316L	
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1 FORMATO: CARTA	
NOTAS:	NOMBRE DEL PLANO		N° DE PLANO
	ELICE MEZCLADORA DETALLE		5



DETALLE U



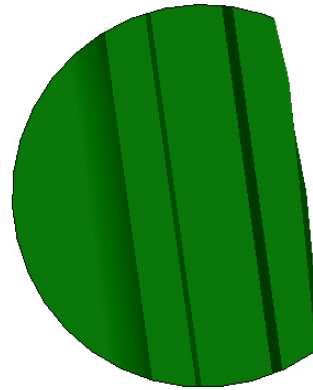
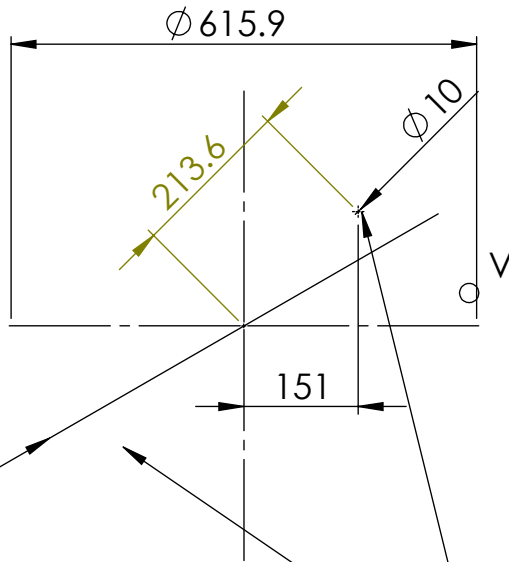
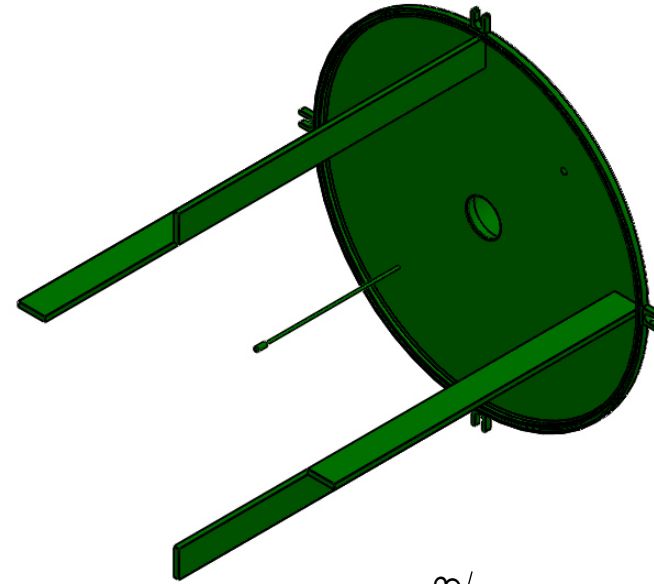
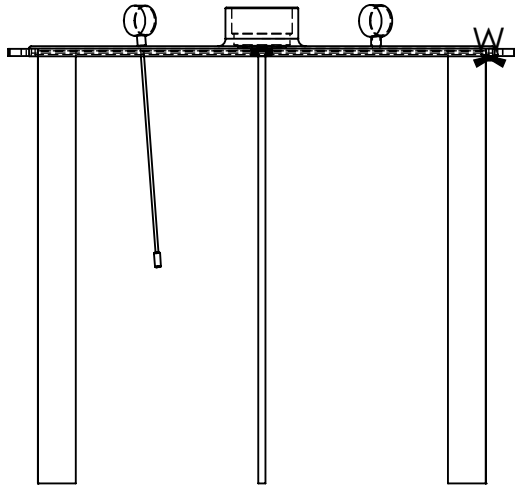
DETALLE S



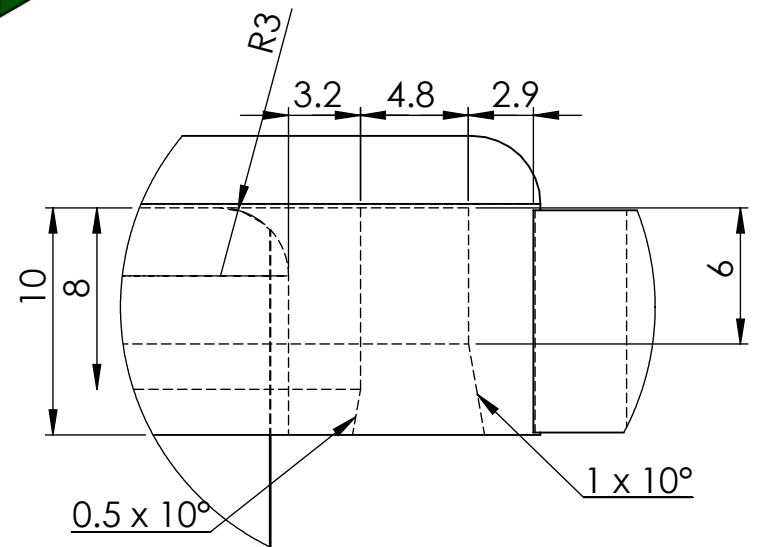
DETALLE T

NOTA: Las uniones de las piezas que componen la tapa sera con adhesivo Terokal-2444 marca Loctite.

DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD: HOJA 6 DE 14	Todas las tolerancias son: ± 0,01 mm a menos que se especifique lo contrario
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA:07-02-2014	MATERIAL: ACRILICO TRASLUCIDO	
APROBADO:SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1 FORMATO: CARTA	
NOTAS:	NOMBRE DEL PLANO		N° DE PLANO
	TAPA CILINDRO		6



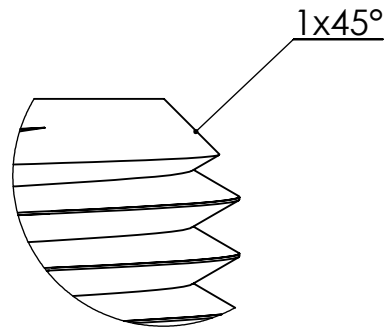
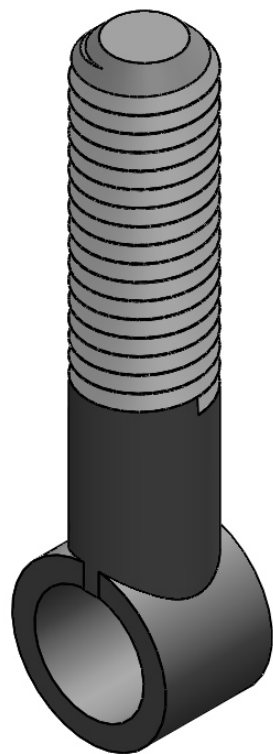
DETALLE V
ESCALA 2 : 1



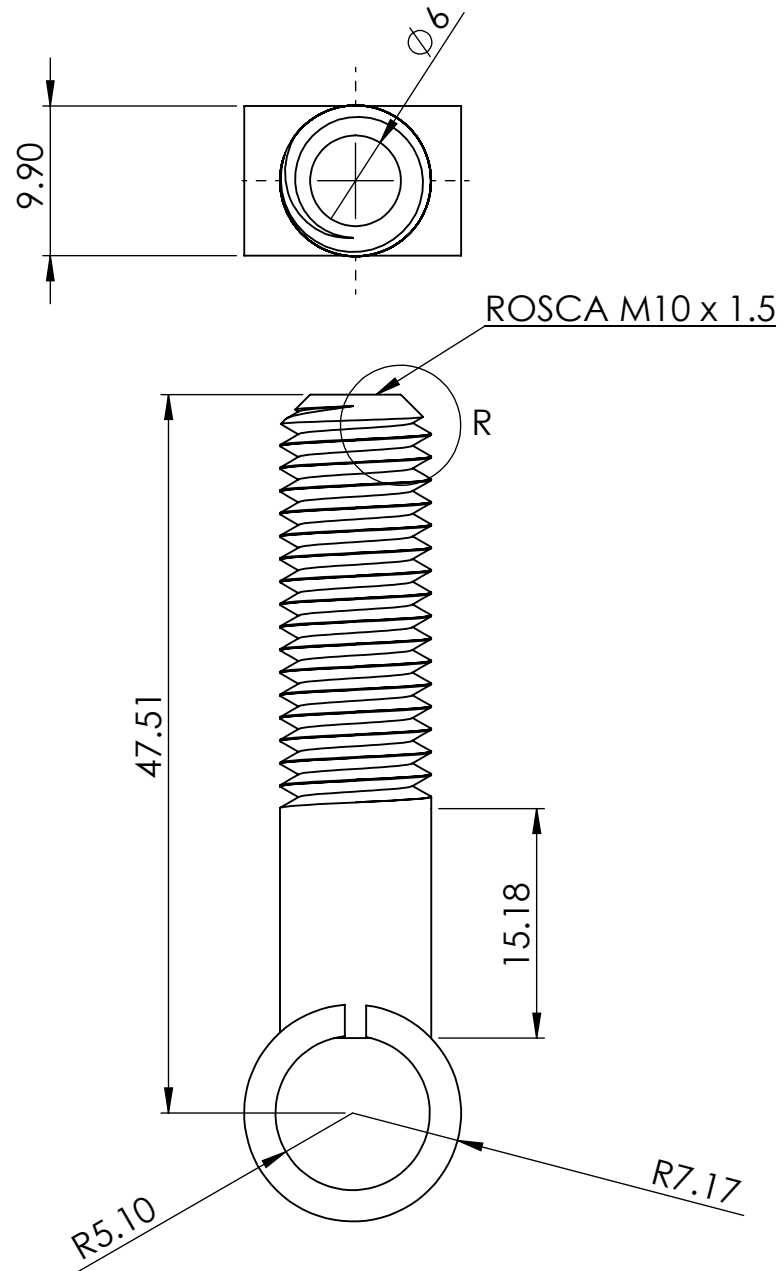
DETALLE W
ESCALA 3 : 1

Agujeros pasante para medicion, cantidad: 2

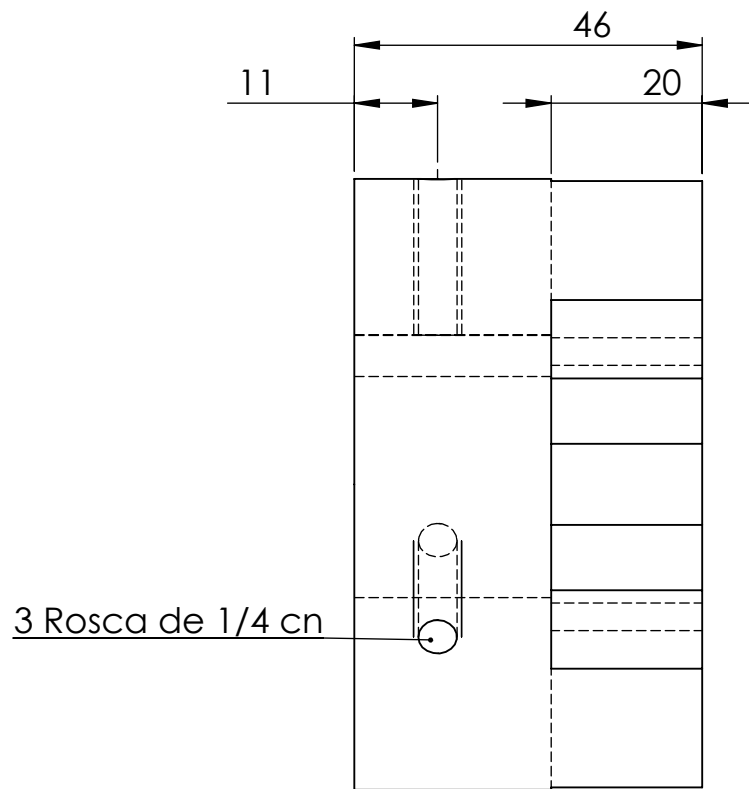
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD: HOJA 7 DE 14	Todas las tolerancias son: $\pm 0,01$ mm a menos que se especifique lo contrario
REVISO: ING.HENRY SANTAMARIA	FECHA:07-02-2014	MATERIAL: ACRILICO TRASLUCIDO	
APROBADO:SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1 FORMATO: CARTA	
NOTAS:	NOMBRE DEL PLANO TAPA CILINDRO DETALLE		N° DE PLANO 7



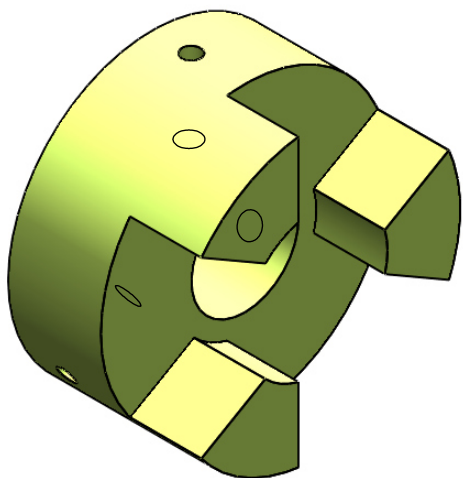
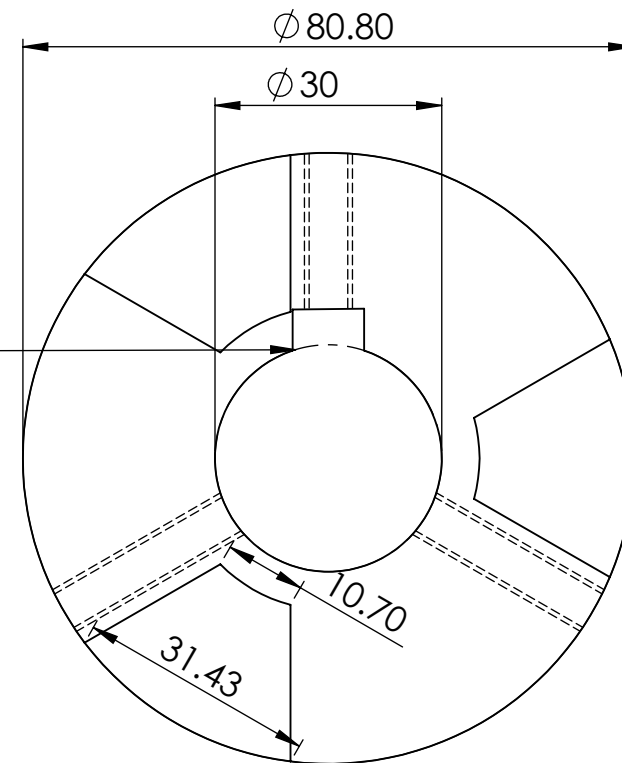
DETALLE R
ESCALA 5 : 1



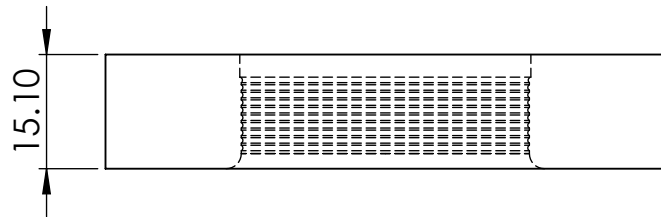
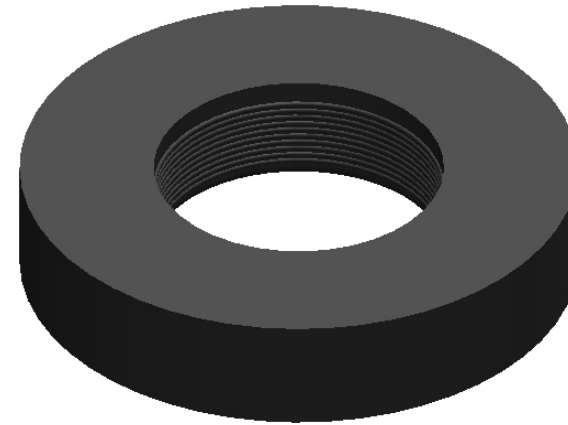
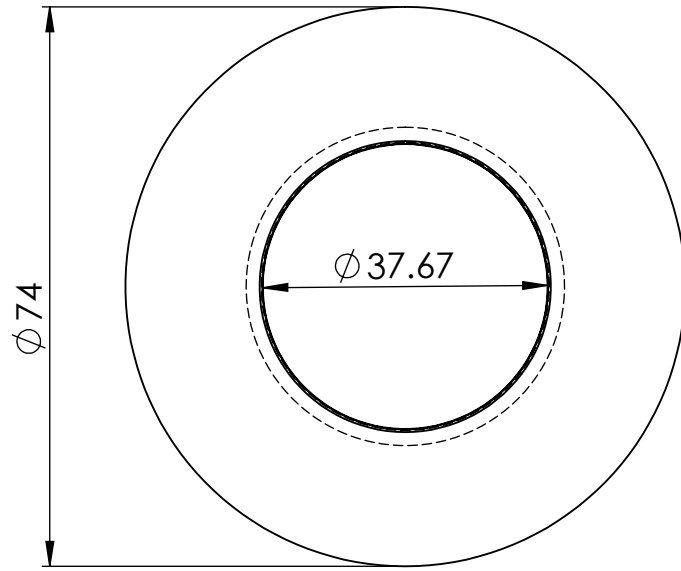
DIBUJO: PATRON-RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 8 DE 14
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA:07-02-2014	MATERIAL:	ACERO 1045
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA
NOTAS: Todas las tolerancias son: $\pm 0,1$ mm a menos que se especifique lo contrario	NOMBRE DEL PLANO		N° DE PLANO
	PIN PARA FIJAR TAPAS		



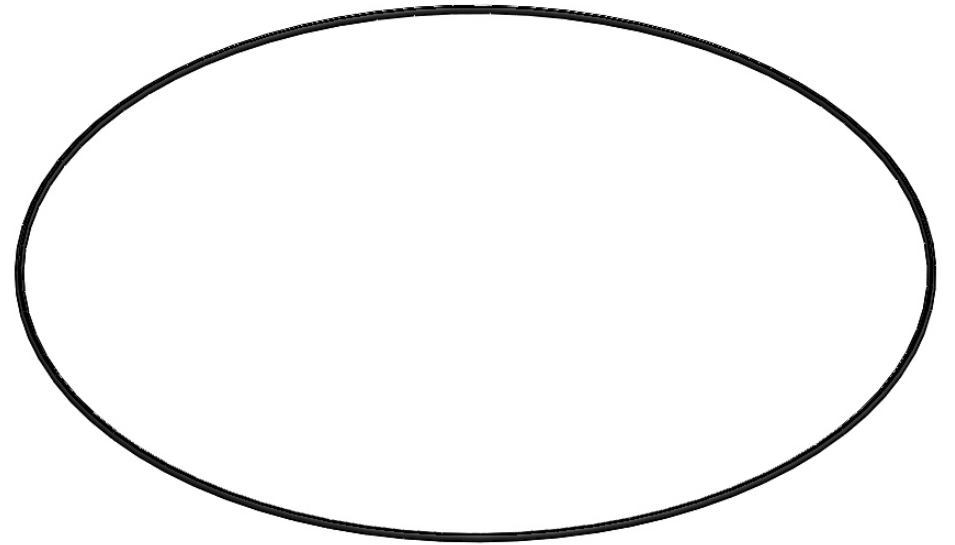
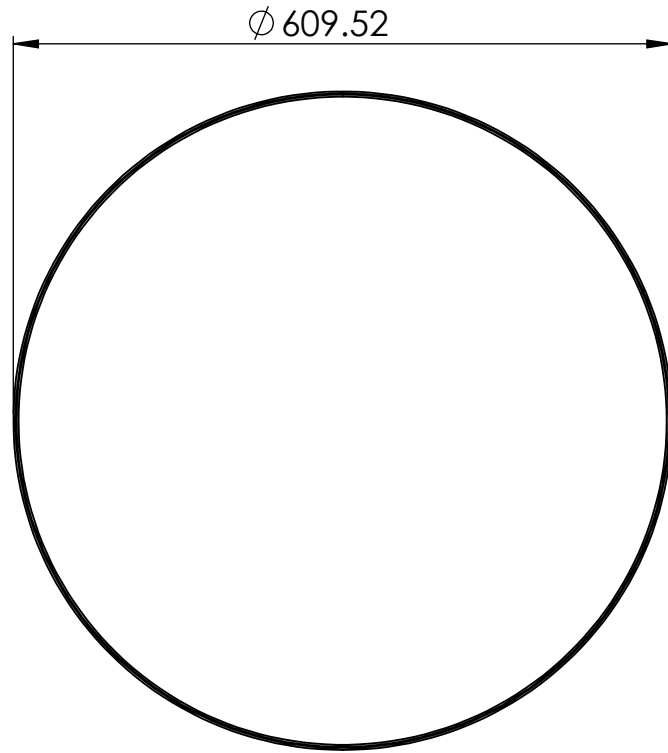
cuñero 3/8 X 3/16 prof



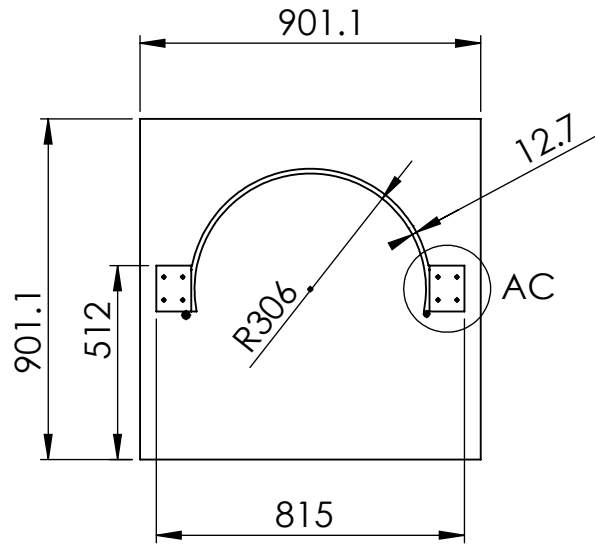
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 9 DE 14
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA:07-02-2014	MATERIAL:	Acero 1045
APROBADO:SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA
NOTAS: Todas las tolerancias son: $\pm 0,1$ mm a menos que se especifique lo contrario	NOMBRE DEL PLANO		N° DE PLANO
	ACOPLE FLEXIBLE		



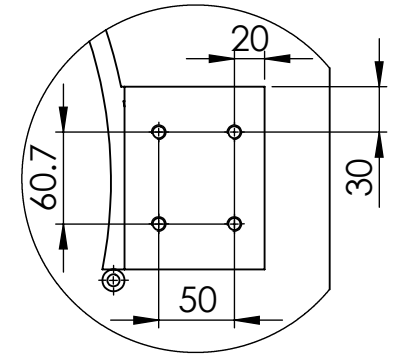
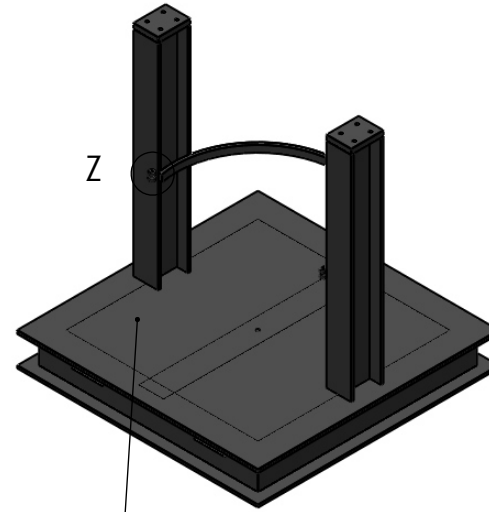
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 10 DE 14
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA: 07-02-2014	MATERIAL:	CAUCHO NITRILO
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA
NOTAS: Todas las tolerancias son: $\pm 0,1$ mm a menos que se especifique lo contrario	NOMBRE DEL PLANO		N° DE PLANO
	RETENEDOR DEL EJE		



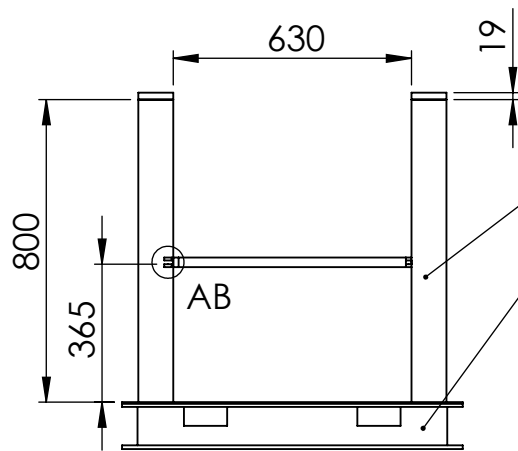
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 11 DE 14	
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA:07-02-2014	MATERIAL:	NEOPRENO	
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA	
NOTAS: Todas las tolerancias son: $\pm 0,1$ mm a menos que se especifique lo contrario	NOMBRE DEL PLANO			N° DE PLANO
	SELLO ORRI			



lamina galvanizada
de 1/16"

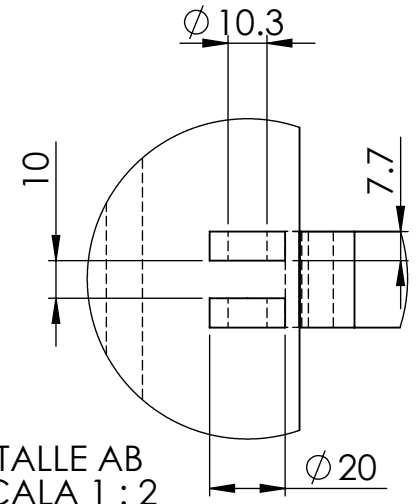
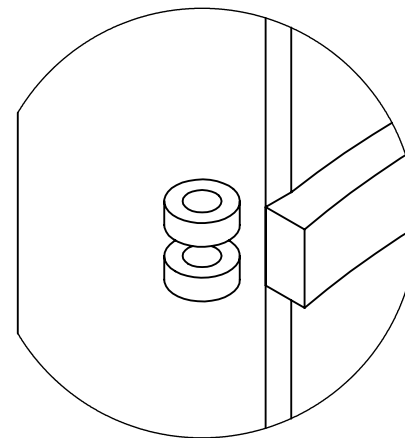


DETALLE AC
ESCALA 1 : 5



A: perfil en H

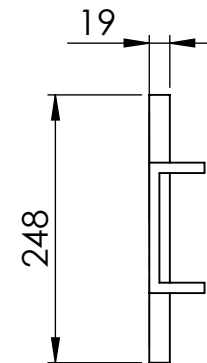
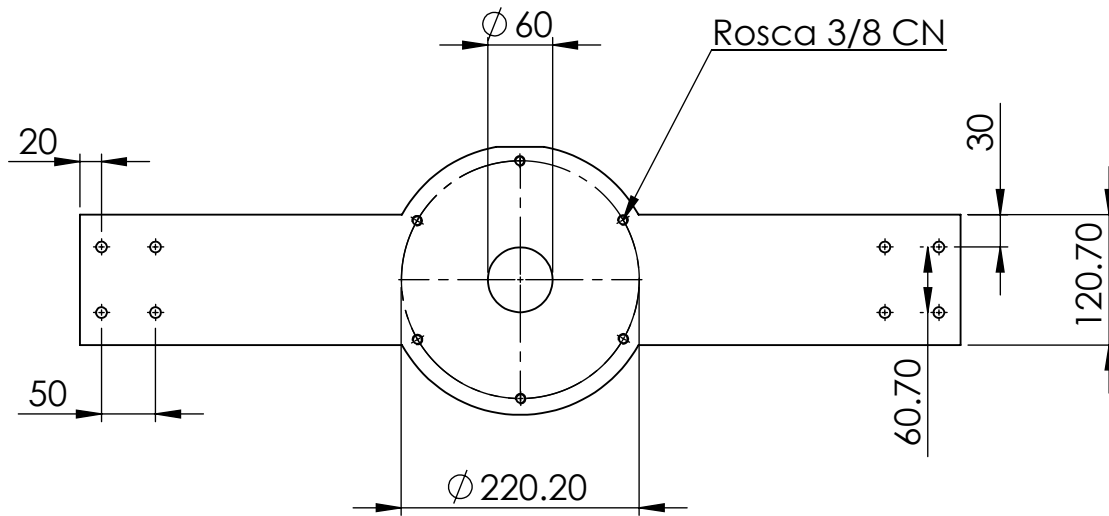
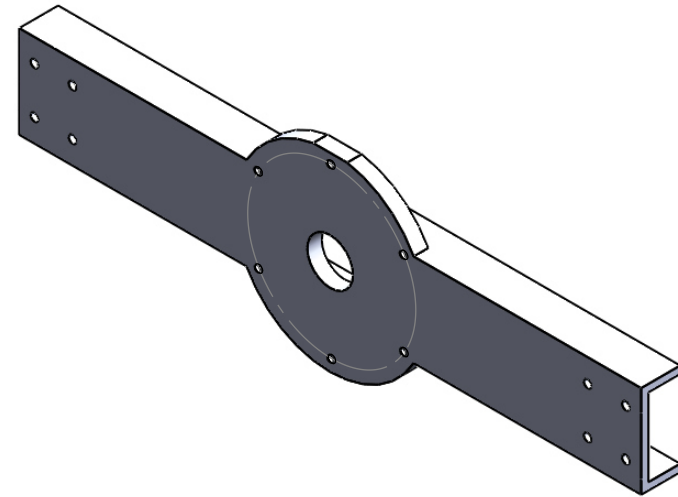
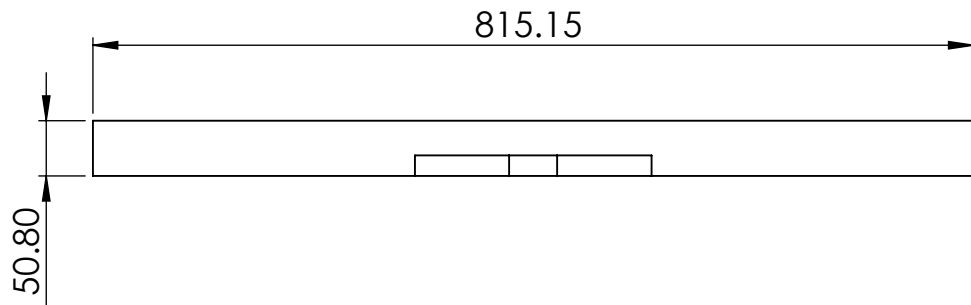
DETALLE Z
ESCALA 1 : 2



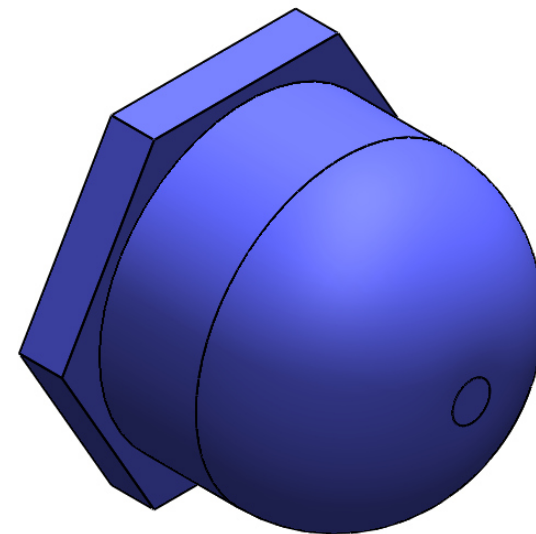
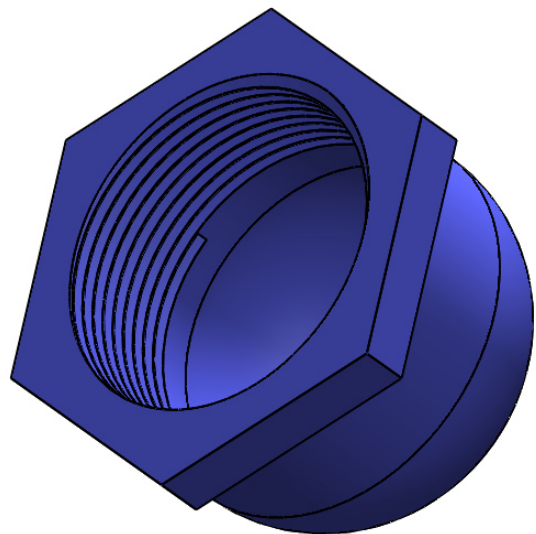
DETALLE AB
ESCALA 1 : 2

A : perfil en H de
4" altura X 3" ancho
5 perfiles de 901 mm
2 perfiles de 800 mm

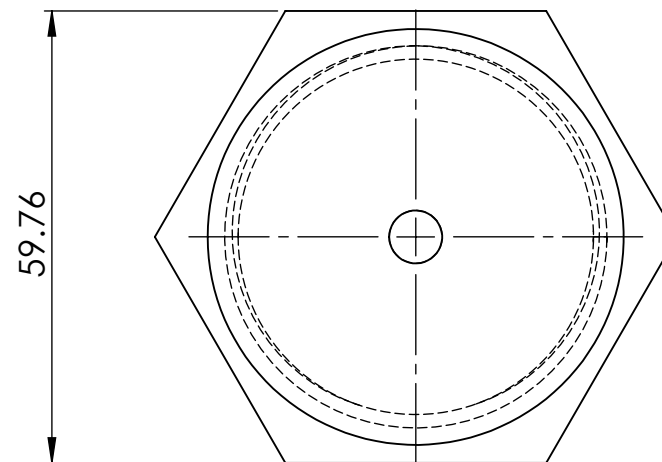
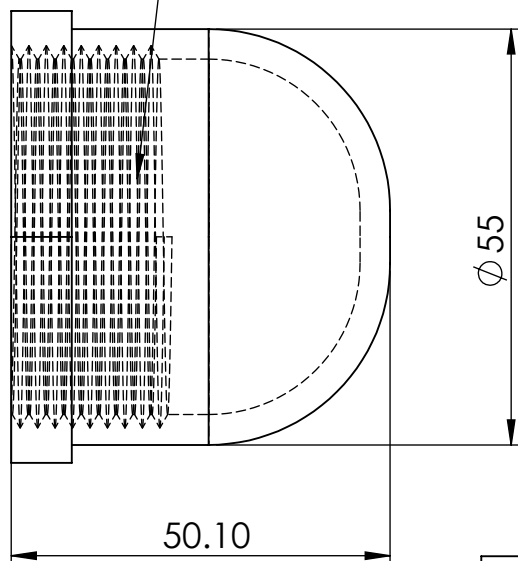
DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 12 DE 14	Todas las tolerancias son: ± 0,01 mm a menos que se especifique lo contrario
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA: 07-02-2014	MATERIAL:	ACERO A-36	
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA	
NOTAS:	NOMBRE DEL PLANO			N° DE PLANO
	BASE DE TANQUE			8



DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 13 DE 14
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA: 07-02-2014	MATERIAL:	ACERO 1020
APROBADO: SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA
NOTAS: Todas las tolerancias son: $\pm 0,1$ mm a menos que se especifique lo contrario	NOMBRE DEL PLANO		N° DE PLANO
	BASE DEL MOTOR		



Rosca NPT 2 pulg 11 hilos



DIBUJO: PATRON - RODRIGUEZ	PARTE N°.	CANTIDAD:	HOJA 14 DE 14
REVISO: ING. HENRY SANTAMARIA	FECHA: 07-02-2014	MATERIAL: Material <sin especificar>	
APROBADO:SI	ARCHIVO CAD:	ESCALA: 1:1	FORMATO: CARTA
NOTAS: Todas las tolerancias son: ± 0,1 mm a menos que se especifique lo contrario	NOMBRE DEL PLANO		N° DE PLANO
	TAPON CILINDRO CONTENEDOR		