

RESUMEN

Para determinar si una reparación de cualquier elemento del sistema de dirección hidráulica ha sido exitosa, la manera tradicional consiste en montar el elemento al vehículo y probarlo luego. Esto supone que existan fallas que no serán determinadas luego de su montaje final. El diseño de un banco de prueba corregiría los inconvenientes posteriores a la reparación para que el sistema trabaje de manera óptima antes de ser instalado en los vehículos.

Se desea reducir las fallas posteriores y por esto se eligen algunos vehículos para diseñar el banco de prueba con las características de los vehículos elegidos. Luego de esto se procedió a diseñar y seleccionar los componentes del banco que mejor se comporten. Dando como resultado luego del análisis que el banco de prueba es funcional y seguro para ser construido y utilizado en la empresa Bombas y Repuestos del Caribe Ltda. En donde se desean reducir los costos por el desmonte posterior de los elementos por fallas en la reparación

Palabras clave: reparación, exitosa, caja de dirección, bomba hidráulica, presión, caudal, diseño, simulación.